



modulo5 AL

Station d'usage

Courses axe X, Y, Z	120mm/140mm/180mm
Avances rapides axe X, Y, Z	12 m/min
Règle en verre sur axe X-Y-Z	✓
<i>Axe A - Inclinaison</i>	
Course	0°, +90°
Vitesse max.	360°/sec
Couple max.	200 Nm
Couple de freinage	300 Nm
<i>Axe B - Indexation</i>	
Course	360°
Vitesse max.	720°/sec
Couple max.	18 Nm
Couple de freinage	100 Nm
<i>Axe B - Tournage</i>	
Vitesse max.	2300 rpm
Couple max.	18 Nm
Laser bris d'outil en option	✓
Laser mesure d'outil en option	✓

Broche AL

Course AL	10 mm
Interface AL-outil	Ø 8 propriétaire
Vitesse maximale	8'000 rpm
Couple (S1 / S6)	8.9 Nm/11.7 Nm
Puissance (S1 / S6)	13 kW/17 kW
Refroidissement du moteur broche à eau	✓

Automatisation

Système de serrage à palettes automatique intégré	EROWA ITS 100
Manipulateur palettes intégré	SCARA
Transport palettes automatique intégré	✓
Convoyeur de copeaux à chaîne intégré	✓



AL

Commande

Commande CN	Fanuc 31i
Commande SPS	Beckhoff
HMI à écran tactile Beckhoff	Logiciel d'interface Fleury
OS du CPU	Windows 7
Connexion pour transmission données	USB (x2)
Connexion réseau	Ethernet (RJ45)

Alimentation

Alimentation air comprimé	6 bar, 200 l/min
Alimentation électrique	63A /400V

Dimensions

Dimensions principale H x L x P	2000 m x 1500 m x 2000 m
Dimensions de l'enveloppe H x L x P	2000 m x 1800 m x 2000 m
Poids	1950 kg

Options

Arrosage

Capacité réservoir	500 l
Débit et pression pompe	70 l/min pression 4 bar
Aspiration des brouillards d'huile intégré	✓

Refroidissement moteur broche à eau

Refroidisseur pour le moteur broche	9 kW 33 l/min à 5 bar
-------------------------------------	-----------------------

Sous réserve de modifications et suivant cas d'applications