

# modulo ATC 70

Le nouveau **modulo ATC 70** est le centre d'usinage de la gamme modulo le plus flexible.



Equipé d'une chaîne porte-outils compacte de 70 positions, le **modulo ATC 70** offre un niveau de flexibilité encore jamais atteint avec le système **modulo**.

Idéal pour les pièces complexes et les petites séries, le **modulo ATC 70** conserve en permanence l'ensemble de vos outils nécessaires à la réalisation de votre gamme.

Industrialisez vos pièces de manière entièrement automatisée, du prototype aux grandes séries grâce aux machines **modulo**, et cela à un prix très compétitif.

## modulo ATC – UN VRAI modulo

Le nouveau modulo ATC 70 est la combinaison avantageuse d'un centre d'usinage et des qualités du système modulo.

Combinez votre modulo ATC 70 avec notre module d'alésage CN pour la rectification des trous et tenons avec une précision sans égale modulo

MAGASIN OUTILS, MANIPULATEUR OUTILS, BROCHE

La chaîne porte-outils de 70 positions est équipée d'un système de nettoyage cône. À chaque changement d'outil, les cônes porte-outils sont nettoyés par soufflage d'air comprimé.

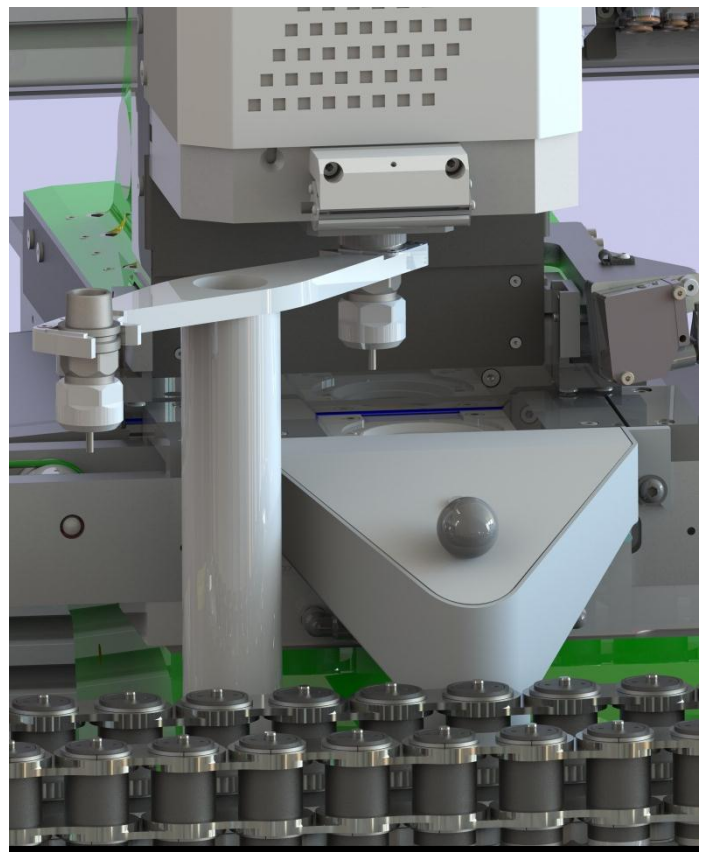
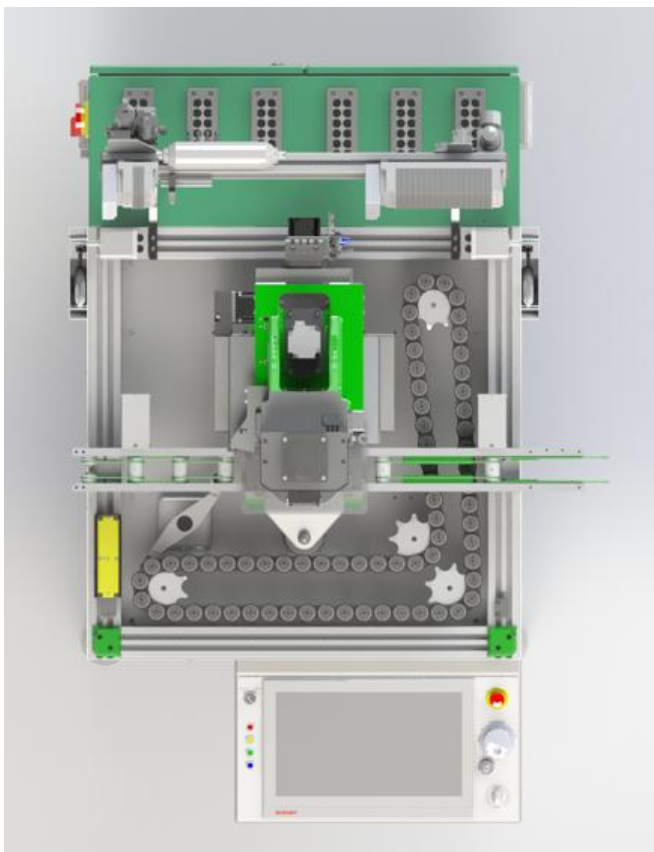
Le contrôle de la qualité de serrage outil est réalisé par notre système laser permettant de garantir une excellente fiabilité et une disponibilité permanente de votre modulo ATC 70.

AL et notre nouvelle cellule de palettisation, modulo PAL, pour obtenir un outil de production entièrement automatisé.

Cela vous permettra d'avoir une ligne de production ultra compacte.

Le manipulateur outils permet le changement d'outils entre la chaîne porte-outils et la broche de manière fiable et rapide en moins de 4 secondes.

Équipé d'un nouvel entraînement broche, la vitesse de rotation peut monter jusqu'à 35 000 rpm. Nos broches conservent un excellent couple même à bas régime.



COMPLÉTEZ VOTRE OUTIL DE PRODUCTION, CHOISISSEZ DES NOMBREUSES OPTIONS

Pour répondre aux exigences de nos clients, nous offrons de nombreuses options usuelles pour votre modulo ATC 70. Choisissez notre laser de mesure de la longueur d'outil pour di-

minuer vos temps de réglage ou équipez-vous d'une broche d'usinage haute fréquence avec arrosage central (Cf. liste des options en dernière page)

## SPÉCIFICATIONS modulo ATC 70

### Station d'usinage

vitesse de pointe axe X,Y,Z	30 m/min
course axe X,Y,Z	50 mm
règle en verre sur axe X- et Y- (Z optionnel)	
éclairage de la zone de travail intégré	

### Broche

interface broche – outil	HSK-E25
vitesse maximale de la broche d'usinage	35 000 rpm
couple de pointe de la broche d'usinage	1,2 Nm
laser contrôle serrage outil intégré	
refroidissement de la broche d'usinage à eau et échangeur de chaleur intégré	
laser bris d'outil intégré	

### Automatisation

chaîne porte-outils de 70 positions avec système de nettoyage cône porte-outils	
manipulateur outils avec double préhenseur pour des temps de changement d'outils en moins de 4 s	
système de serrage de pièces automatique intégré	
système de convoyage de pièces automatique intégré	
connexion pour l'aspirateur d'évacuation des copeaux intégré	

### Commande

commande CN	Fanuc Oi
commande SPS	Beckhoff
HMI à écran tactile	
OS du CPU	Windows 7
connexion pour transmission de données	USB
connexion réseau	Ethernet (RJ45)

### Dimensions

dimensions principales H x L x P	1700 x 800 x 1200
dimensions de l'enveloppe H x L x P	1700 x 950 x 1400
poids	450 kg

### Alimentation

alimentation air comprimé	6 bar, 120 l/min
alimentation électrique	6A, 400V

## OPTIONS POUR modulo ATC 70

laser de mesure de la longueur d'outils, pour le pré réglage précis et automatique de vos outils de coupe (remplace le laser bris d'outils)

palpeur 3D (indexé pour précision élevée)

broche avec moteur intégré à haute vitesse de 45 000 rpm, avec refroidissement central des outils de coupe

broche HSK-A25 à outils indexés (contrairement au HSK-E25 non indexé)

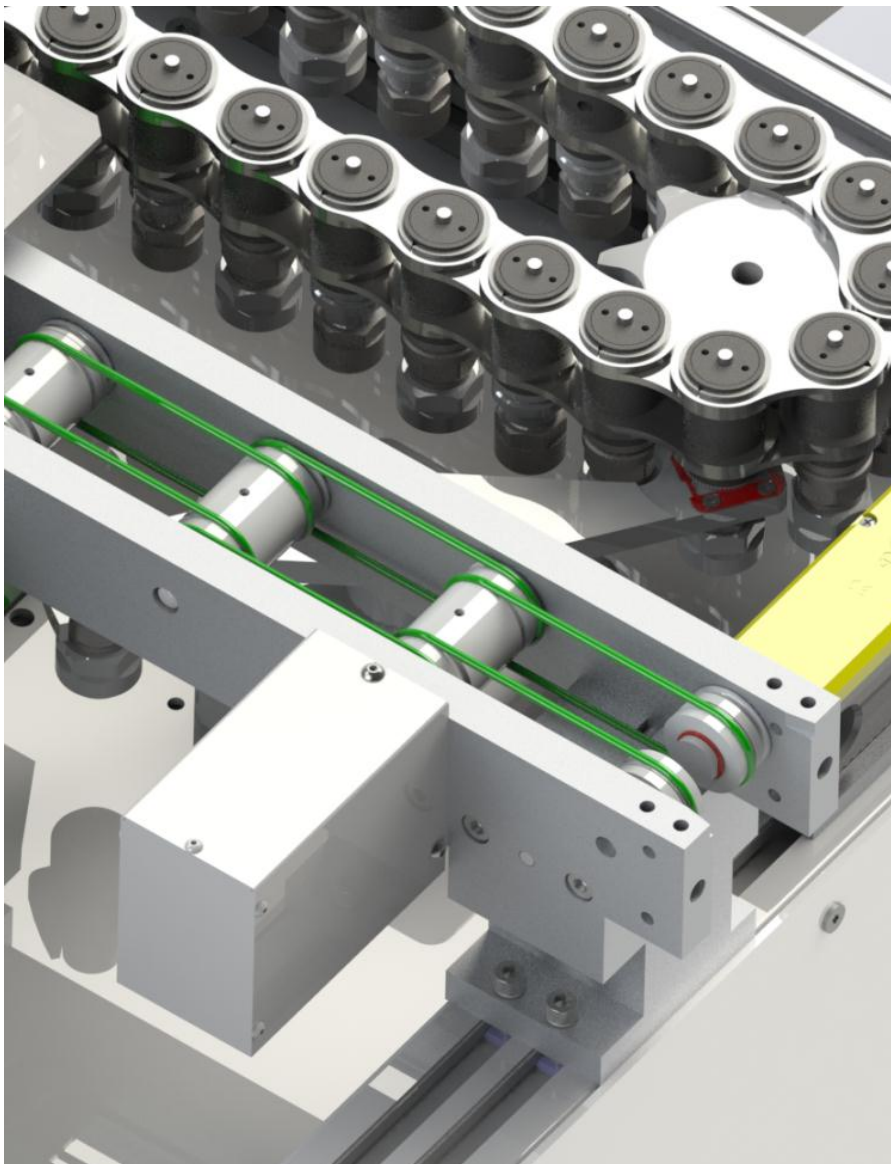
règle en verre sur l'axe Z axe (fourni par défaut sur les axes X et Y), pour une précision amélioré en Z

balise lumineuse de 3 à 5 couleurs (vert, orange, rouge, bleu et blanc)

équipement pour l'usinage à huile de coupe

couleur de la machine de votre choix

commande CN alternative sur demande



# FLEURY

**machines et composants**

Fleury SA  
Rue de Granges 11  
CH-2504 Bienne

Tél. +41 (0)32 328 03 03  
Fax +41 (0) 32 328 03 04  
info@fleury.ch  
www.fleury.ch